

El distribuidor español vende un equipo que mezcla las características de los dos modelos de la gama



La Beretta T57 tiene una línea muy compacta, con sólo 1.200 mm de anchura sin las orugas extendidas.

El movimiento Kynematic del mástil permite hacer micropilotes pegados a la pared.



Beretta T57, el 'híbrido' Sutevar

El conocimiento del mercado de la empresa Sutevar y su larga trayectoria de distribución con los equipos italianos Beretta acaba de dar como resultado una máquina única: es el T57 'versión española', ya que combina las características del modelo estándar con el motor de la versión superior, un Perkins insonorizado de 117 kW de potencia que permite alcanzar una fuerza de tiro de 9.000 Nm.



Los cambios solicitados por Sutevar permiten montar en la T57 martillos Eurodrill hasta de la serie 80 o cabezas de rotación de hasta 1.700 de torque.



Cuadro de mandos de la T57. El modelo superior tiene como opción un equipo radio control para todas las operaciones.

Ha fabricado un modelo especial que monta la base del modelo estándar con un motor de mayor potencia para así equipar un mástil que puede alcanzar una fuerza de tiro de 9.000 Nm

La perforadora hidráulica T57 ha sido el último modelo en incorporarse a la extensa línea de Beretta, de hecho fue presentado de forma casi simultánea en la SAMOTER de Verona y poco después en el stand de Sutevar, su distribuidor en España, durante la SMOPYC de Zaragoza, sólo que éste último con unas particularidades muy especiales que le hacen único. A petición de Miguel Varea, Director de Sutevar y uno de los profesionales más cualificados en el mercado de la perforación, Beretta ha fabricado un modelo especial que monta la base del T57 estándar, con un sistema hidráulico que funciona por comando hidráulico directo, accionado por bombas de engranajes, y las orugas extensibles de 1.200 a 1.800 mm, con el motor de la versión superior, un Perkins insonorizado de 117 kW, ambas con unos movimientos del mástil que permiten perforar verticalmente a izquierda y derecha respecto a la posición del brazo, 90° a un lado y a otro sin necesidad de cambiar ningún cilindro. "Para el mercado español, y por la experiencia demostrada en la venta de estos equipos que comercializamos desde

hace más de una década, es muy importante equipar un motor de mayor potencia porque así lleva un mástil que puede alcanzar una fuerza de tiro de 9 t, de manera que puede montar los martillos Eurodrill hasta de la serie 80 o cabezas de rotación de hasta 1.700 de torque" explica Varea. Esa es una de las diferencias con el modelo estándar, de 9,5 t de peso, que sólo puede montar martillos de la serie 5 o cabezas de rotación de hasta 1.500 de torque en una máquina.

Sistema Kynematic

Pero los beneficios de la 'versión' Sutevar van más allá. "Siendo una máquina de unas 10 t de peso, al abrirse las orugas permite el paso por sitios reducidos y su sistema Kynematic permite todos esos movimientos del mástil que le permiten hacer cortinas de micropilotes casi tangentes, es decir muy cercanos a la pared, tanto al lado izquierdo como al lado derecho de la máquina" continúa Varea. "Además, permite realizar un anclaje transversal a la máquina con el mástil en posición horizontal, con lo cual facilita la labor al perforista y consigue un trabajo óptimo".

El equipo tiene unos movimientos del mástil que permiten perforar verticalmente a izquierda y derecha respecto a la posición del brazo, 90° a un lado y a otro sin necesidad de cambiar ningún cilindro



La anchura de las orugas de la T57 puede extenderse hasta los 1.800 mm.



El modelo superior de la T57 cuenta con un sistema hidráulico con bombas de caudal variable y sistema de control 'Load-Sensing' y como opción puede incluirse un sistema de radio control para manejar toda la máquina. Todos los modelos Beretta equipan de serie un sistema de radio control para la traslación de las máquinas, algo que, en palabras del Director de Sutevar, "debería ser obligado para todos los fabricantes para mejorar todo lo relativo a la seguridad, sobre todo en las operaciones de carga y descarga de la máquina".